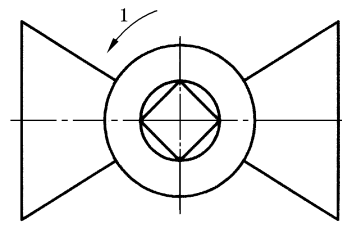


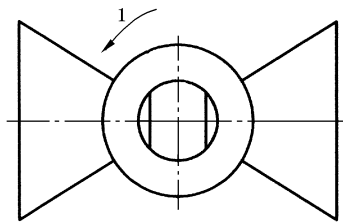
1——打开方向

图 9 被驱动件平行方头的位置



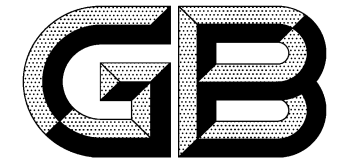
1——打开方向

图 10 被驱动件对角方头的位置



1——打开方向

图 11 被驱动件扁头的位置



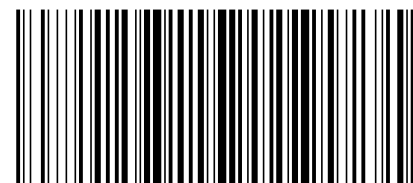
中华人民共和国国家标准

GB/T 12223—2005
代替 GB/T 12223—1989

部分回转阀门驱动装置的连接

Part-turn valve actuator attachments

(ISO 5211:2001, Industrial valves—Part-turn valve actuator attachments, MOD)



GB/T 12223-2005

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-22924

定价: 10.00 元

2005-02-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 6 扁头驱动件的尺寸和传递转矩

单位为毫米

法兰代号	最大转矩/(N·m)	h_4 max ^a	s H11										
			9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
F03	32	1.5	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
F04	63	1.5	9	11 ^b	—	—	—	—	—	—	—	—	—
F05	125	3.0	9	11	14 ^b	—	—	—	—	—	—	—	—
F07	250	3.0	—	11	14	17 ^b	—	—	—	—	—	—	—
F10	500	3.0	—	—	14	17	19	22 ^b	—	—	—	—	—
F12	1 000	3.0	—	—	—	17	19	22	27 ^b	—	—	—	—
F14	2 000	5.0	—	—	—	—	—	22	27	36 ^b	—	—	—
F16	4 000	5.0	—	—	—	—	—	—	27	36	46 ^b	—	—
F25	8 000	5.0	—	—	—	—	—	—	—	36	46	55 ^b	—
F30	16 000	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	46	55	75 ^b
d_8 min			12.1	14.1	18.1	22.2	25.2	28.2	36.2	48.2	60.2	72.2	98.2
l_5 min			16	19	25	30	34	39	48	64	82	99	135
最大传递转矩 ^c /(N·m)			32	63	125	250	350	500	1 000	2 000	4 000	8 000	16 000
^a h_4 min=0.5 mm。 ^b 优选尺寸。 ^c 最大可传递转矩取决于被驱动件能承受不大于 280 MPa 扭应力。													

8 被驱动件的位置

8.1 键连接驱动件

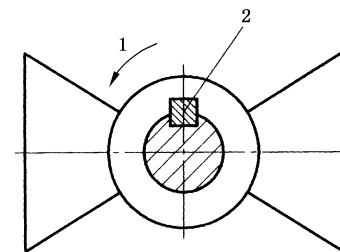
当阀门处于关闭位置时,键应位于图 7 或图 8 所示位置。从接合面上方向下看,标准关闭方向为顺时针。如要求使用两个以上键,则其位置应由供货商和采购商之间协商决定。

8.2 平行或对角方头驱动件

当阀门处于关闭位置时,被驱动件平行方头和对角方头位置应符合图 9 或图 10 所示位置。

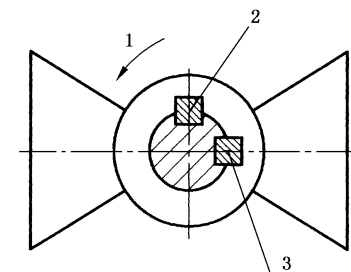
8.3 扁头驱动件

当阀门处于关闭位置时,被驱动件的扁头应符合图 11 所示的位置。



1——打开方向
2——主键销

图 7 被驱动件上主键销的位置



1——打开方向
2——主键销
3——付键销

图 8 被驱动件上主付键销的位置

中华人民共和国
国家标准
部分回转阀门驱动装置的连接
GB/T 12223—2005

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www.bzcb.com
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2005 年 7 月第一版 2005 年 7 月第一次印刷

*
书号: 155066·1-22924 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

7.4 扁头驱动件

7.4.1 扁头驱动件的尺寸应满足图 6 和表 6 的要求。

7.4.2 扁头驱动件的位置应按本标准 8.3 中图 11 的规定。

表 5 平行方头或对角方头驱动件的尺寸和传递转矩

单位为毫米

法兰代号	最大转矩/(N·m)	h_4 max ^a	s H11										
			9	11 ^b	14 ^b	17 ^b	19	22 ^b	27 ^b	36 ^b	46 ^b	55 ^b	75 ^b
F03	32	1.5	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
F04	63	1.5	9	11 ^b	—	—	—	—	—	—	—	—	—
F05	125	3.0	9	11	14 ^b	—	—	—	—	—	—	—	—
F07	250	3.0	—	11	14	17 ^b	—	—	—	—	—	—	—
F10	500	3.0	—	—	14	17	19	22 ^b	—	—	—	—	—
F12	1 000	3.0	—	—	—	17	19	22	27 ^b	—	—	—	—
F14	2 000	5.0	—	—	—	—	—	22	27	36 ^b	—	—	—
F16	4 000	5.0	—	—	—	—	—	—	27	36	46 ^b	—	—
F25	8 000	5.0	—	—	—	—	—	—	—	36	46	55 ^b	—
F30	16 000	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	46	55	75 ^b
d_8 min			12.1	14.1	18.1	22.2	25.2	28.2	36.2	48.2	60.2	72.2	98.2
D_9 max			9.5	11.6	14.7	17.9	20	23.1	28.4	38	48.5	57.9	79.1
l_5 min			10	12	16	19	21	24	29	38	48	57	77
最大传递转矩 ^c /(N·m)			32	63	125	250	350	500	1 000	2 000	4 000	8 000	16 000
<p>a h_4 min=0.5 mm。</p> <p>b 优选尺寸。</p> <p>c 最大可传递转矩取决于被驱动件能承受不大于 280 MPa 扭应力。</p>													

前 言

本标准修改采用 ISO 5211:2001(E)《工业阀门 部分回转驱动装置连接》，与 GB/T 12223—1989 《部分回转阀门驱动装置的连接》相比的主要差异为：

- 增加 F60 代号的法兰；
- 增加连接形式表示方法；
- 能传递最大转矩的假定条件有变化；
- 法兰尺寸有变动；
- 明确螺栓孔的位置分布要求 P。

本标准代替 GB/T 12223—1989。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：合肥通用机械研究所、常州电站辅机厂。

本标准主要起草人：宋忠荣、王晓钧、姜迎新。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12223—1989。

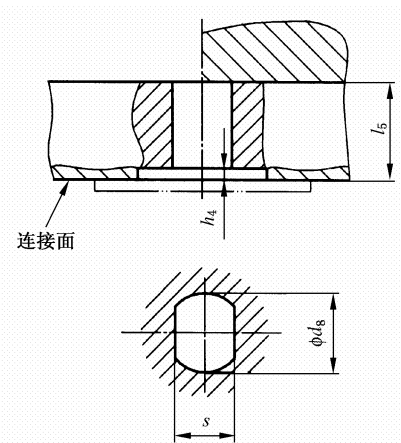


图 6 扁头驱动件示意图